



# 低温脱硝催化剂关键技术

中国科学院兰州化学物理研究所国家工程研究中心

联系人：唐志诚 电话：0931-4968083 Email: tangzhicheng@licp.cas.cn

## 焦炉烟气共性问题

- ◆ NO<sub>x</sub>排放浓度高，1000mg/Nm<sup>3</sup>以上。
- ◆ 烟气温度偏低，在200-300℃，甚至更低。
- ◆ 烟气水蒸汽含量高，15%以上。
- ◆ 含有大量的粉尘和少量焦油成分。

## 业绩

团队与相关工程公司合作，针对行业进行分类并制定了相应的技术推广与科技服务方案，进行了低温脱硝催化剂的推广工作，目前已在焦化、玻璃、导热油炉等低温烟气条件下，完成20余套脱硝工程建设与运行。

## 低温脱硝催化剂技术难度大

- ◆ 要求低温下(200-250度) 脱硝率大于90%。
- ◆ 要求催化剂具有良好抗水中毒能力。
- ◆ 要求催化剂抗硫中毒能力、低SO<sub>2</sub>/SO<sub>3</sub>氧化率。



低温催化剂用于河北中煤旭阳焦炉脱硝现场