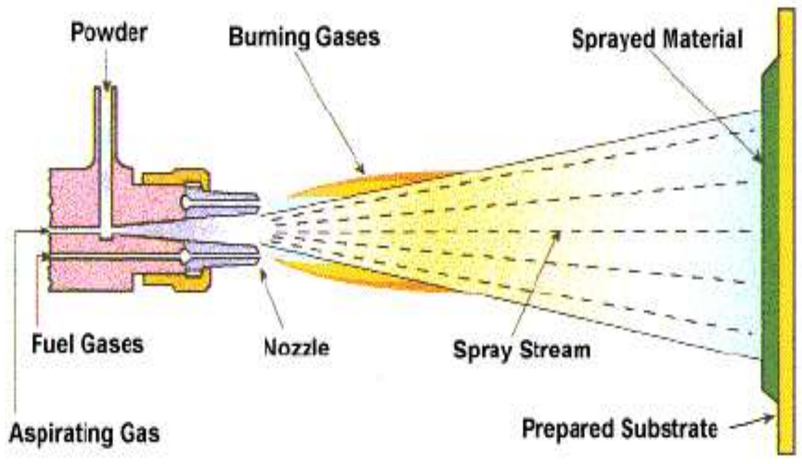
热喷涂碳化钨基涂层

中国科学院兰州化学物理研究所先进润滑与防护材料研究发展中心

联系人： 周惠娣　　电话：09314968138/13893210878　　E-mail:hdzhou@licp.cas.cn

产品简介

采用超音速氧燃流火焰（HVOF）喷涂系统将碳化钨基粉末喷涂在零件基体表面形成涂层，HVOF的特点是经过压缩空气与燃料燃烧产生的高速气流加热粉末，但并未使之完全熔化，同时将喷涂粒子加速到800m/s以上，撞击基体形成极高致密度的涂层。



产品特点

- 涂层致密、硬度高、与基体结合牢固，表现出卓越的耐磨损及耐腐蚀性特性，可广泛应用于钢铁、石油化工、水电、机械、航天和汽车等领域。
- 碳化钨基涂层产品外观表面应均匀、致密，不允许有目视可见裂纹、孔洞等缺陷；
- 涂层孔隙率≤5%；
- 涂层显微硬度≥900HV0.3；
- 涂层磨损率~10-6量级；
- 涂层厚度一般为150~250μm，可根据实际需要调整。

产品应用